CONSTANT VELOCITY UNIVERSAL JOINT FOR PROPELLER SHAFT

Publication number: JP2003056590 Publication date: 2003-02-26

Inventor: KOBAYASHI MASAZUMI: MANO TATSUMA

Applicant: NTN TOYO BEARING CO LTD

Classification:

F16D3/227: F16D3/16: (IPC1-7): F16D3/227

- European:

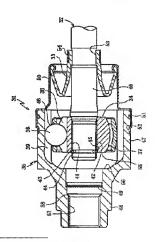
Application number: JP20020072409 20020315

Priority number(s): JP20020072409 20020315; JP20010174563 20010608

Report a data error here

Abstract of JP2003056590

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a constant velocity universal joint capable of attaining weight reduction, slimness, and high ease of assembly of a stub shaft, SOLUTION: This constant velocity universal joint includes a cup-shaped large-diameter portion 47 formed with a plurality og linear track slots 39. a hollow small-diameter portion 48 formed integrally out of the enlarged diameter portion 47, an inner ring 34 formed, on its protruding spherical outer-periphery surface, with a plurality of linear track slots 38 facing the linear track slots 39 in an outer ring 35, a plurality of balls 36 housed in between the track slots 38 and 39 of the inner and outer rings to transmit torque, and a cage 37 which holds the balls 36 and is stored in a circular space between the inner and outer rings 34 and 35. A stub shaft 32 is inserted from the end of an opening of the enlarged diameter portion 25 on the outer ring 35. The shaft 40 is fitted to the inner ring 34 so that torque can be transmitted. A boot 33 which seals the inside of the joint is mounted at the end of the opening of the enlarged diameter portion 47 and the shaft 40 of the stub shaft 32. An end surface 55 at the back of the inner ring 34 can come into contact with a bottom surface 56 of the enlarged diameter portion 47 on the outer ring 35, when the shaft of the stub shaft 32 is pressed in.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出屬公開番号 特開2003-56590 (P2003-56590A)

(43)公開日 平成15年2月26日(2003, 2, 26)

(51) Int.CL? F16D 3/227 鐵別記号

FΙ F16D 3/227 テーマコート"(参考)

審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全 10 面)

(21)出麻番号

特職2002-72409(P2002-72409)

(22)出廣日

平成14年3月15日(2002.3.15)

(32) 優先日

(31)優先権主張番号 特顧2001-174563(P2001-174563) 平成13年6月8日(2001.6.8)

(33)優先権主張国 B本(JP) (71) 出題人 000102892

NTN株式会社

大阪府大阪市西区京町堀1丁目3番17号 (72) 発明者 小林 正額

静岡県磐田市東貝城1578条地 エヌティエ ヌ株式会社内

(72) 発明者 真野 音馬

静岡県磐田市東貫塚1578番地 エヌティエ 又株式会社内

(74)代理人 100064584

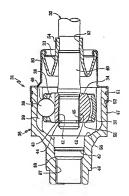
弁理士 江原 省吾 (外5名)

(54) 【発明の名称】 プロペラシャフト用等速自在離手

(57)【要約】

【課題】 軽量コンパクト化と共にスタブシャフトの組 み付け性を改善する。

【解決手段】 複数の直線状トラック達39を形成した カップ状大径部47と大径部47から一体に形成された 中空状小径部48を有する外輪35と、外輪35のトラ ック溝39と対向する複数の直線状トラック溝38を凸 球状外周面に形成した内輪34と、内外輪34,35の トラック溝38,39間に介在してトルクを伝達する複 数のボール36と、ボール36を保持して内外輪34。 35間の環状空間内に収容されたケージ37とを備え、 外輪35の大径部47の開口端部からスタブシャフト3 2を挿入してその軸部40を内輪34にトルク伝達可能 に嵌合させ、外輪35の大径部47の開口端部とスタブ シャフト32の軸部40に、継手内部を密封するブーツ 33を装着し、内輪34の興側端面55が、スタブシャ フト32の動部圧入時に外輪35の大径部47の底面5 6に当接可能とする。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 円筒状内層面に動方向に延びる物数の商 総状トラック溝を形成したカップ状の外輪と、その外輪 のトラック溝と対向する複数の直線状トラック溝を凸球 状外周面に形成した内輪と、それら内外輪のトラック溝 間に介在してトルクを伝達する複数のボールと、そのボ ールを保持して前記内外輪間の環状空間内に収容された ケージとを備え、前記外輪の際口端部からスタブシャフ トを挿入してその軸部を前配内輪にトルク伝達可能に嵌 合させ、前記外輪の際口端部と前記スタブシャフトの軸 10 部に、継手内部を密封するブーツをそれぞれ装着したア ロペラシャフト用等速自在総手において、前記内輪の輿 側端面が、スタブシャフトの軸部圧入時に外輪の底面に 当接可能としたことを特徴とするプロペラシャフト用等 速自在維手。

【請求項2】 前記内輪の外周面と外輪の内周面の各々 にトラック溝を交叉状の配置で設け、両トラック溝の交 叉部分にボールを組み込み、そのボールを前記内輪の外 周而と前記外輪の内周而との間に配置して叩球状内周面 を有するケージにより保持した構造を具備したことを特 20 徽とする請求項1に記載のプロペラシャフト用等速自在 継手.

【請求項3】 前記ケージの端部内径を前記内輪の外径 よりも大きくしたことを特徴とする請求項1又は2に記 戯のプロペラシャフト肝等凍白在総手、

【請求項4】 前記外輪は、カップ状の大径部とその大 径部から一体に形成された中空状の小径部とからなり、 その小径部の内周面にセレーションを形成したことを特 微とする請求項1万至3のいずれかに記載のプロペラシ ャフト用等速自在継手。

【請求項5】 前記スタブシャフトの動業部に環状遺を 形成すると共に、前記内輪の端部に前記環状溝と対向す る段部を形成し、これら環状溝と段部によって形成され た環状空間内は、断面が円形をなす縮径可能な右端リン グを装着し、前記スタブシャフトと内輪とを動方向に固 定したことを特徴とする請求項1万至4のいずれかに記 載のプロペラシャフト用等速自在継手。

【請求項6】 前記外輪はフラットな底面を有し、スタ ブシャフトの軸端部の環状溝と対向する内輪の段部を、 位置に形成したことを特徴とする請求項与に記載のプロ ペラシャフト用等速自在継手。

【発明の詳細な説明】

[00001]

【発明の属する技術分野】本発明はプロペラシャフト用 等連自在総手に関し、詳しくは、4WD車やFR車など においてトランスミッションからディファレンシャルへ 回転駆動力を伝達するプロペラシャフトに用いられる等 速自在総手に関する。

[0002]

【従来の技術】例えばFR車では、エンジン、クラッ チ、変速機 (トランスミッション) が前方に、減速歯車 装置(ディファレンシャル)、駆動車軸が後方にそれぞ れあるため、この間の動力伝達にプロペラシャフトを用 いるのが一般的である。また、FRベースの4WD車で は、図10に示すようにリアプロペラシャフト6とフロ ントプロペラシャフト3が必要である。これらプロペラ シャフトは、トランスミッションとディファレンシャル (以下、単にデフと称す)間の相対位置変化による長さ と角度変化に対応できる構造とするために等速自在継手 を具備する.

【0003】通常、車両全体の重量軽減という観点か ら、軽量で、しかも回転バランスおよび振動特性がよい レブロ型(あるいはクロスグループ型)と称される摺動 型等速自在維手が組み込まれている。このレブロ型等速 自在離手は、衝突時の軸方向衝撃によるトランスミッシ ョンとデフ間の軸方向変位を吸収できる構造を具備す る。図11はレブロ型等速自在継手12の一例を示し、 その等速自在離手12は、内輪13、外輪14、ボール 15およびケージ16を主要な構成要素としている。 【0004】内輪13は、その外周面に複数のトラック 溝17が形成されている。この内輪13の中心部に形成 された孔にスタブシャフト19の駐部20を嵌合させ 内輪13の孔内周面とスタブシャフト19の軸部20の 外周面に形成されたセレーション21.22による嵌合 でもってトルク伝達可能としている。また、そのスタブ シャフト19の動端部に輸還を形成し、その輸還に装着 されたスナップリング23によりスタブシャフト19が 内輪13に軸方向に位置決め固定されている。

30 【0005】外輪14は内輪13の外圏に位置し、内周 面に内輪13のトラック溝17と同数のトラック溝18 が形成されている。内輪13のトラック溝17と外輪1 4のトラック溝18は軸線に対して反対方向に角度をか している。対をなす内輪13のトラック溝17と外輪1 4のトラック溝18との交叉部にボール15が組み込ま れている。内輪13と外輪14の間にケージ16が配置 され、ボール15はケージ16のボケット内に保持され ている。外輪14は、中空部24を有するコンパニオン フランジ25に、エンドキャップ26を挟み込んが状態 前記スタブシャフトの軸端部が内輪端部から突出しない 40 でボルト挿通孔27を利用してボルト締結される。エン ドキャップ25は等速自在継手12に充填したグリース の漏洩を防ぐと共に異物の侵入を防止するためのもので ある。

【0006】また、外輪14とスタブシャフト19との 間には密封装置が装着されている。この密封装置はブー ツ28と金犀製のブーツアダプタ29とからなる。ブー ツ28は小端部と大端部を有し、中間にてV字形に折り 返した格好になっている。ブーツアダプタ29は円筒形 で、一端に外輪14の外周面と嵌合するフランジを有

50 し、コンパニオンフランジ25およびエンドキャップ2

6と共にボルトでもって外輪14に固定される。ブーツ 28の小端部はスタブシャフト19に取り付けてブーツ バンド11で締め付けられている。ブーツ28の大端部 はブーツアダプタ29の端部を加締めて保持されてい 3.

【0007】なお、前記コンパニオンフランジ25の等 速自在継手12と反対側には、図示しないが、スタブシ ャフト (図示せず)を介してチューブが連結されると共 に、前記等速自在継手12側のスタブシャフト19にも チューブが連結され、一方のチューブを等速自在離手を 10 ボールと、そのボールを保持して前記内外輪間の環状空 介してトランスミッションに装着し、他方のチューブを 等速自存継手を介してデフに装着することによりプロペ ラシャフトが車両に組み付けられる。

【0008】この等速自在総手12の親立要領は、以下 のような手順で行われる。まず、等速自在数手12個の スタブシャフト1.9にブーツバンド11、ブーツ28お よびブーツアダプタ29を挿入した上で、内輪13、外 輸14、ケージ16およびボール15を予め組み付け、 アッセンブリの前記内輪13にスタブシャフト19を圧 入してセレーション嵌合させ、スナップリング23で間 20 定する。そして、ブーツアダプタ29をアッセンブリの 外輪14に圧入し、ブーツ28の小端部をブーツパンド 11でスタブシャフト19に締め付け固定する。一方、 エンドキャップ26を外輪14に圧入すると共にコンパ ニオンフランジ25を結合させ、エンドキャップ26、 コンパニオンフランジ25および前記ブーツアダプタ2 9をボルト(図示せず)により外輪14に締結固定す

[0009] 来の築速自在継手12では、コンパニオンフランジ25 と等速自在継手12の外輪14とをボルトにより締結す る構造であるため、前記外輪14にボルト排道孔27を 設ける必要があることから、外輪14の外径が大きくな り、重量アップとなる。このように等速自在継手12の 外径が大きくなると、車両への取付け筒所における制用 部品との干渉の点で制約を受け易くなる。また、等速自 在総手12の重量アップは、プロペラシャフトの高速回 転を阻害することにもなる。

【0010】また、等速自在継手12の組立において、40 内輪13、外輪14、ケージ16およびボール15から なるアッセンブリに対して、その内輪13にスタブシャ フト19を圧入する際、コンパニオンフランジ25への 組み付け前であることから、ボール15およびケージ1 6間に過大な力が加わらないようにするためには、内輪 13を支持治具などにより軽方向へ移動することを規制 した状態でスタブシャフト19の軸部20を内除13の 孔に圧入する必要がある。

【0011】そこで、本発明は前記問題点に鑑みて提案

ト化と共にスタブシャフトの組み付け性を改善し得るプ ロペラシャフト用等速自在継手を提供することにある。 [0012]

【課題を解決するための手段】前記目的を達成するため の技術的手段として、本発明は、円筒状内周面に軸方向 に延びる複数の直線状トラック溝を形成したカップ状の 外輪と、その外輪のトラック濃と対向する複数の直線状 トラック漢を凸球状外周面に形成した内輪と、それら内 外輪のトラック溝間に介在してトルクを伝達する複数の 間内に収容されたケージとを備え、前記外輪の開口端部 からスタブシャフトを挿入してその軸部を前記内輪にト ルク伝達可能に嵌合させ、前記外輪の開口端部と前記ス タブシャフトの動部に、継手内部を密封するブーツをそ れぞれ装着したプロペラシャフト用等速自在継手におい て、前記内輪の與側端面が、スタブシャフトの軸部圧入 時に外輪の底面に当接可能としたことを特徴とする。 【0013】ここで、内輪とスタブシャフトとのトルク 伝達可能な嵌合は、例えば、前記内輪の内間面とスタブ シャフトの外周面のそれぞれにセレーションを形成し、 両者をセレーション嵌合させることにより達成される。 また、前記内輪の與側端面とは、外輪の開口端部に対し て興興に位置する端面を意味し、その外輪の底面と対向 する位置関係にある。

【0014】本発明では、前記等速自在継手の外輪と従 来のコンパニオンフランジとを一体化したことにより、 外輪自体の軽量コンパクト化だけでなく、総手全体の軽 量コンパクト化を実現することができ、等速自在総手の ・直面への取付け上、周囲部品との干渉を容易に可避する 【発明が解決しようとする課題】ところで、前述した従 30 ことができ、高速回転に演したプロペラシャフト用等速

> 自在継手を提供できる。 【0015】この等速自在総手の軽量コンパクト化と共 に、内輪の範側端面が、スタブシャフトの軸部圧入時に 外輪の底面に当接可能としたことにより、等速自在総手 の組立において、その等速自在継手のアッセンブリに対 して内輪にスタブシャフトを圧入する際、内輪の趣側端 面が外輪の底面に当接して軸方向への移動が規制される ので、ボールおよびケージ間に過大な力が加わらず、ス タプシャフトの組み付け性を改善することができる。こ こで、アッセンブリとは外輪に内輪、ボールおよびケー

【0016】なお、スタブシャフトの軸部圧入時に、ケ ージの興側端部が外輪の底面に当接するようであれば、 ボールおよびケージ間に過大な力が加わることになるの で、この不具合を回避するため、内輪の奥側端部を延長 することにより、その内輪の奥側端面のみが、外輪の底 面に当接可能とする必要がある。

ジを組み込んだものを無味する。

【0017】前記等速自在維手としては、内輪の外周面 と外輪の内間面の各々にトラック溝を交叉状の配置で設 されたもので、その目的とするところは、軽量コンパク 50 け、両トラック溝の交叉部分にボールを組み込み、その ボールを前記内輪の外周面と前記外輪の内周面との間に 配置し、凹球状内周面を有するケージにより保持した構 治を里備したレブロ型等凍白在継手が好適である。

【0018】前記構成における等速自在総手は、前記ケ ージの端部内径を前記内輪の外径よりも大きくした構造 を有するタイプに適用可能である。この種の施凍自在排 手は、 ノンフロートタイプと称されるもので、ケージの 最小内径が内輪の最大外径よりも大きいため、直面衝突 時の軸方向衝撃がスタブシャフトまたは外輪に加わった 場合、内輪、ボールおよびケージからなる内輪周り部品 10 の軸方向スライド幅を十分に確保することができ、大き な軸方向変位を吸収するできる利点がある。

【0019】また、外輪を、カップ状の大径部とその大 径部から一体に形成された中空状の小径部からなる構造 とし、その小径部の内間面にセレーションを形成すれ ば、前記等速自在総手のブーツ側と反対側に位置するス タブシャフトを容易に連結することが可能となる。

【0020】さらに、前記構成において、スタブシャフ トの軸端部に環状溝を形成すると共に、前配内輪の端部 に前記環状造と対向する段部を形成し、これら環状造と 20 段部によって形成された環状空間内に、断面が円形をな す締役可能か有端リングを装着した機造とすることが望 ましい。スタブシャフトの軸端部を内軸に圧入するに際 しては、その転端部の環状漢に有端リングを予め装着す る。このスタブシャフトの内輪への圧入時、前記有端り ングは縮径した状態で内輪の孔に押し込まれて内輪の段 部に達した時点で拡径し、スタブシャフトが内輪に対し て駐方向に固定される。

【0021】ここで、スタブシャフトの軸端部の環状溝 と対向する内輪の段部を、前記スタブシャフトの軸端部 30 が内輪端部から突出しない位置に形成すれば、外輪の底 面をフラットにすることができ、外輪の外形を単純化し て外輪の全長を短くすることができる。

[0022]

【発明の実施の形態】本発明の実施形態を以下に詳述す る。なお、この実施形態は、摺動型等速自在継手の一例 として、ノンフロートタイプのレプロ型(あるいはクロ スグループ型) 等速自在総手、特に、通常のレプロ型等 速自在戦手よりもトラック溝の交差角を小さくした高速 手である。

【0023】なお、プロペラシャフトに使用する等速自 在総手としては、車両全体の重量軽減という観点から、 継手重量の回転バランスや振動特性がよく、軽量なレブ ロ型等速自在継手が好ましいが、ハイスピードタイプ以 外の通常のレブロ型等速自在総手も適用可能である。ま た、実施形態のレブロ型等速自在総手は、ケージの最小 内径が内輪の最大外径よりも大きい構造を具備したノン フロートタイプであるが、ケージの最小内径が内輪の最 ブロ型等速自在継手にも適用可能である。

【0024】ここで、この等速自在継手は、FRベース の4WD車において、トランスミッション2とリアデフ 7間の相対位置変化による長さと角度変化に対応できる 構造を持つリアプロペラシャフト6(図10参照)に適 用可能であり、その他、4WD車のトランスミッション 2とフロントデフ4間に配置されたフロントプロペラシ ャフト3、FR車のトランスミッションとデフ間に配置 されたプロペラシャフトとしても適用可能である。図1 0の4WD車の駆動系統において、エンジン1の出力

は、トランスミッション2を終ると、一方ではフロント プロペラシャフト3を介してフロントデフ4から前輪5 へ伝達され、他方ではリアプロペラシャフト6を介して リアデファから後輪8へ伝達される。

【0025】この実施形態は、図1に示すように前記標 動型等速自在継手であるレブロ型等速自在継手31(L J) にスタブシャフト32とブーツ33を取り付けた機 成を具備し、前記等速自在継手31は、内輪34、外輪 35、ボール36およびケージ37とで主要部が構成さ れている。なお、図2は、図1の外輪35と形状が異な る外輪35'を有する実施形態を示す。

【0026】内輪34は その凸球が外周間に複数のト ラック溝38が形成されている。この内輪34の中心部 に形成された孔にスタブシャフト32の軸部40を嵌合 させ、その孔の内周面とスタブシャフト32の軸部40 の外周面に形成されたセレーション41,42による嵌 合でもってトルク伝達可能としている。そのスタブシャ フト32の軸端部に、断面が円形をなす縮径可能な有端 リング、例えば丸サークリップ43を装着し、この丸サ ークリップ43によりスタブシャフト32を内輪34に 軸方向に位置決め固定している。つまり、スタブシャフ ト32の軸端部に環状溝44を形成すると共に、前記内 輪34の器部に前記環状溝44と対向する段部45を形 成し、これら環状溝44と段部45によって形成された 環状空間内に前記丸サークリップ43を装着するように している。

し、円筒状内周面に内輪34のトラック溝38と同数の トラック溝39が形成されている。内輪34のトラック 回転に好適なハイスピードタイプのレブロ型等速自在機 40 溝38と外輪35,35'のトラック溝39は軸線に対 して反対方向に角度をなしている。対をなす内輪34の トラック溝38と外輪35,35'のトラック溝39と の交叉部にボール36が組み込まれている。内輪34と 外輪35,35'の間の環状空間内にケージ37が配置 され、ボール36はケージ37のボケット46内で保持 されている。

【0027】外輪35,35'は内輪34の外周に位置

【0028】図1に示す実施形態の外輪35は、前距内 輪34、ケージ37およびボール36からなる内輪周り 部品が収容されたカップ状の大径部47と、その大径部 大外径よりも小さい構造を具備したフロートタイプのレ 50 47から軸方向に延びる中空状の小径部48とを一体に

成形したもので、その大径部47と小径部48との境界 部分の内周にエンドキャップ49を圧入した構造を有す る。このエンドキャップ49は、等速自在継手31に充 連したグリースの漏洩を防ぐと共に顕物の侵入を防止す るためのものである。

【0029】なお、図2に示す実施形態の外輪35' は、大径部47から動方向に延びる中空状の小径部48 を有しない点で、図1に示す実施形態の外輪35と異な る。この外輪35'の底面には、スタブシャフト32を 部が収納配置される凹穴60が形成されている。

【0030】ところで、各トラック溝38、39が軸線 に対してなす角度(以下、トラック交叉角と称す)は図 3に符号αで示される。また、図4に示すようにトラッ ク溝38、39の種断面形状はゴシックアーチ状であ り、したがって、ボール36との接触は所定の接触角 (B:以下、トラック接触角という。)をもったアンギ ュラコンタクトとなっている。

【0031】ここで、レブロ型等速自在継手31は、そ の構造ト、トラック交叉角αとトラック接触角8から決 20 まる限界作動角をもっており、この限界作動角以上で選 転すると、異常摩耗を生じたり異音を発生したりするこ とが一般的に知られているが、プロペラシャフト用等速 自在離手の場合、高速回転で使用されるため、その焼付 問題から最大作動角が制限され、実用的な最大作動角は 10 ~13 である。

【0032】そこで、プロペラシャフト用として好適な レプロ型等速自在継手(LJ)では、内輪34と外輪3 5,35'の実用的な最大作動角が10°~13°で、 トラック漢38および外輪35,35'のトラック漢3 9のトラック交叉角αを7°~12°の範囲に設定して いる.

【0033】また、図1及び図2に示すように外輪3 5.35 とスタブシャフト32との間には密封装置が 装着されている。この密封装置はブーツ33と金属製の ブーツアダプタ50とからなる、ブーツ33は小端部と 大端部を有し、中間にて断面V字形に折り返した形状を 有する。ブーツアダプタ50は円筒形で、一端に外輪3 5, 35'の開口端外周面とOリング51を介して嵌合 40 されたフランジ部を有し、そのフランジ部の端部を外輪 35.35'の漢部52に配置して加締めることにより 外輪35,35'に固定される。ブーツ33の小端部 は、スタブシャフト32の輸部40に設けられたブーツ 潰53に取り付けてブーツバンド54で締め付けられて いる。ブーツ33の大路部はブーツアダプタ50の蟾館 を加締めて保持されている。

【0034】この等速自在継手31の組立要領は、以下 のような手順で行われる。まず、等速自在鉄手側のスタ ブシャフト32にブーツ33およびブーツアグプタ50 50 するようにしている。

を挿入した上で、外輪35、35'の閉口端部からスタ ブシャフト32を挿入し、前記外給35、35'に対し て内輪34、ケージ37およびボール36を予め組み付 けたアッセンブリの前記内輪34にスタブシャフト32 の斡部40を圧入する。この圧入によりスタブシャフト 32の鮭部外周面に形成されたセレーション42と内輪 34の内間面に形成されたセレーション41とを嵌合さ

【0035】このスタブシャフト32を内輪34に圧入 内輪34に圧入する際にそのスタブシャフト32の軸端 10 するに際しては、スタブシャフト32の軸端部の環状溝 44に丸サークリップ43を予め装着する。その丸サー クリップ43は縮径した状態で内輪34の孔に押し込ま れて内輪34の段部45に達した時点で拡径することに より、スタブシャフト32が内輪34に対して軸方向に 固定される。そして、ブーツアダプタ50をアッセンブ リの外輪35,35'に圧入し、ブーツ33の小端部を スタプシャフト32のブーツ湾53に取り付けてブーツ バンド54で締め付け間定する。

【0036】このスタブシャフト32の内輪34への圧 入時、図5及び図6に示すようにそのスタブシャフト3 2の圧入により内輪34、ボール36およびケージ37 の内輪周り部品が外輪35、35'の単側へ移動する が、そのボール36とケージ37とが干渉する前に、内 輪34の興側端面55が外輪35,35'の底面56に 当接することにより、前肥内輪周り怒品の軸方向への移 動が規制される。これによって、外輪35、35'の底 面56で内輪34を支持しながらスタブシャフト32を その内輪34に圧入することができるので、その圧入時 にボール36およびケージ37間に過大な力が加わらな トラック接触角 8 が35°~45°に対し、内輪34の 30 い。スタブシャフト32の軸端部は、図1の実施形態の 場合、外輪35の小径部48に形成された孔に収納配置 され、図2の実施形態の場合、外輪35'の底面56に

> 形成された四穴60に収納配置される。 【0037】なお、図1の実施形態の場合、外輪35の 小径部48に形成された孔の内層面にセレーション57 を形成している。この小径部48の孔にスタブシャフト (図示せず)の軸部を嵌合させ、その孔の内周面に形成 されたセレーション57とスタブシャフトの動館の外層 面に形成されたセレーションとの嵌合でもってトルク伝

> 達可能とする. 【0038】前述したスタブシャフト32と内輪34と の固定構造と同様、外輪35の小径部48にセレーショ ン嵌合されたスタブシャフトの軸端部に、例えば丸サー クリップを装着し、この丸サークリップによりスタブシ ャフトを外輪35に軸方向に位置決め固定する。 つま り、スタブシャフトの軸端部に環状造を形成すると共 に、前記外輪35のセレーション端部に前記環状溝と対 向する段部58を形成し、これら環状溝と段部58によ って形成された環状空間内に前記丸サークリップを装着

【0039】また、外輪35の小径部48には、図示し たいが、前述したスタブシャフト (図示せず)を介して チューブが準結されると共に、前記内輪34側のスタブ シャフト32にもチューブが連結され、一方のチューブ を等速自在総手を介してトランスミッションに装着し、 他方のチューブを築速自在幾手を介してデフに装着する ことによりプロペラシャフトが車両に組み付けられる。 【0040】図7は図2の実施形態における外輪35 と形状が異なる外輪35''を有する他の実施形態を示 す。この実施形態では、スタブシャフト32の射路部の 10 環状溝44と対向する内輪34の段部45'を、前記ス タブシャフト32の軸端部が内輪34の奥側端面55か ら突出しない位置に形成している。

【0041】ここで、図8に示すようにスタブシャフト 32の内輪34への圧入時、内輪34、ボール36およ びケージ37の内輪周り部品が外輪35''の奥側へ移 動してボール36とケージ37とが干渉する前に、内輪 34の奥側端面55が外輪35''の底面56に当接す ることにより、内輪周り部品の軸方向への移動が規劃さ れる。この時、スタブシャフト32の軸端部が内輪34 20 の製側端面55から突出していないので、外輪35' の底面56' をフラットにすることができる。その結 果、外輪35''の外形を単純化できてコスト低減が図 れると共に、図2の実施形態における外輪35'と比較 した場合、何穴60を形成する必要がない点で、外輪3 5' ' の全長 [n<m(図7及び図2参照)]を短くす ることができて軽量コンパクト化及びコスト低減化が図 na.

【0042】この内輪34の段部を、スタブシャフト3 2の軸端部が内輪34の裏側端面55から突出しない位 30 31 等速自在継手 置に形成する形態としては、図9 (a) に示すように内 輪34の段部45'を軸方向に座ぐり状に深く形成した り、同図(b)(c)に示すように内輪34の段部4 5' 'を、その内輪34の内径面の中央客りに設けられ、 た環状流の一部として形成したりすればよい。なお、同 図(b)と(c)の形態の相違点は、スタブシャフト3 2について、内輪34とスタブシャフト32とのがたつ きを防止するための肩止め61を、内輪34の端部と対 応する部位に形成しているか否かである。

[0043]

【発明の効果】本発明によれば、揺動型等速自在鍵手の 外輪と従来のコンパニオンフランジとを一体化したこと により、外輪自体の軽量コンパクト化だけでなく、鍵手 全体の軽量コンパクト化を実現することができると共 に、内輪の奥側端面が、スタブシャフトの転部圧入時に 外輪の底面に当接可能としたことにより、等速自在離手 の組立において、その等速自在継手のアッセンブリに対 して内輪にスタブシャフトを圧入する際、内輪が外輪の 底面に当接して動方向への移動が規制されるので、ボー ルおよびケージ間に過大な力が加わらず、スタブシャフ トの組み付け性を向上させることができる。 【関節の簡単な説明】

1.0

【図1】本発明に係るプロペラシャフト用等速自在総手

の実練形態を示す断面図である。

【図2】本発明の他の実施形態におけるプロペラシャフ ト用等速白在群手を示す断面図である。

【図3】図1及び図2の等速自在継手におけるトラック 交叉角αを説明するための平面図である。

【図4】図1及び図2の等速自在維手におけるトラック 接触角8を説明するための拡大断面図である。

【図5】図1の等速自在継手の組立において、スタブシ ャフトを圧入する状態を示す断面図である。

【図6】図2の等速自存継手の組立において、スタブシ ャフトを圧入する状態を示す断面図である。

【図7】図2の等速自存総手を改善した他の実施形態に おける等速自在総手を示す断面図である。

【図8】図7の等速自在継手の組立において、スタブシ ャフトを圧入する状態を示す断面図である. 【図9】(a)は図7の要部拡大断面図、(b)は (a) の構造の変形例を示す断面図、(c)は(b)の 構造の変形例を示す斯面図である。

【図10】四輪駆動車の駆動系統の概略平面図である。 【図11】プロペラシャフト用等速自在継手の従来例を 示す断面図である。

【符号の説明】

32 スタブシャフト

33 ブーツ

34 内輪 35 外輪

36 ボール

37 ケージ

38,39 トラック溝

40 駐部

43 有端リング(丸サークリップ)

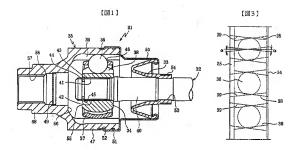
40 44 環状溝 45 段部

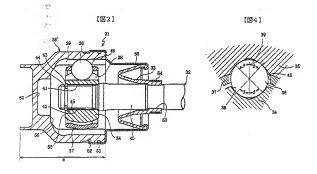
47 外輪の大径部

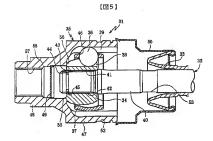
48 外輪の小径部

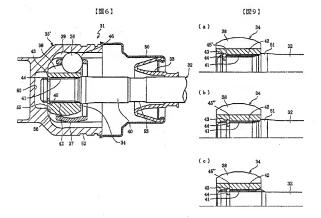
55 内輪の奥側端面

56 外輪の底面

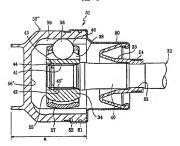




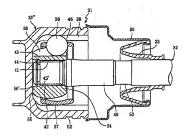




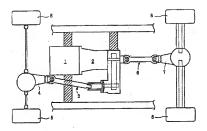
[図7]



[図8]



[図10]



[図11]

